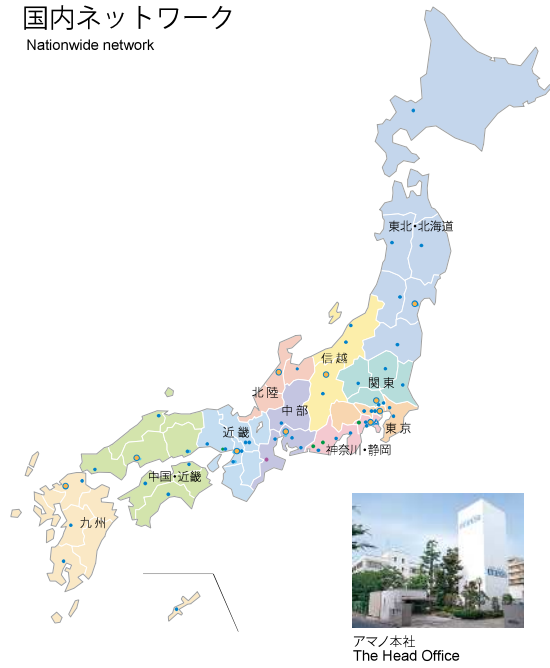
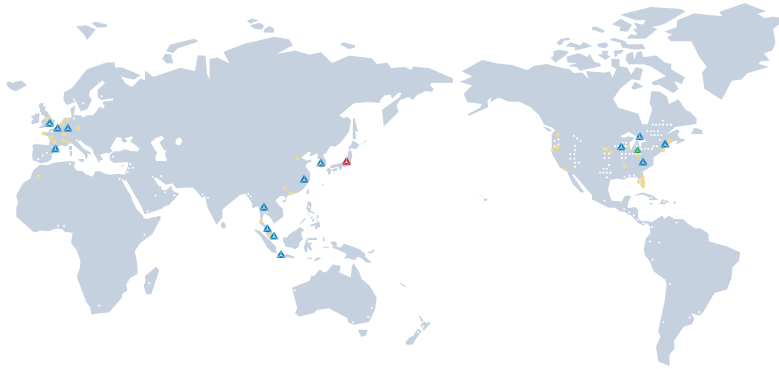


■ アマノのネットワークは全国、そして世界へと広がっています。Amano's network spans nationwide and now expanding worldwide

国内ネットワーク Nationwide network



海外ネットワーク Overseas network



- 1 AMANO EUROPE HOLDINGS, N.V.
- 2 Amano Malaysia SDN.BHD.
- 3 AMANO USA HOLDINGS, INC.

■ 営業品目 Business line

情報システム事業	時間管理機器事業	パーキングシステム事業	環境システム事業	クリーンシステム事業	アウトソーシング事業	時刻配信認証サービス事業
Time Information Systems	Time Management Products	Parking Systems	Environmental Systems	Cleaning Systems	Outsourcing Services	Time distribution and authentication service



■ マップ Map



※事業所までの詳細地図はホームページをご覧ください。
Please visit our web site for more detailed map to our Factories.



細江事業所のご案内 A guide to HOSOE FACTORY

「人と時間」「人と環境」の分野で新しい価値を創造し、
安心・快適で健全な社会の実現に貢献します。

In the field of "People & Time" and "People & Air",
Amano will create new values and contribute to the realization of a safe, comfortable and a wholesome society.

細江事業所 都田製造



細江 事業所

HOSOE FACTORY

静岡県浜松市北区細江町気賀8123

TEL 053-522-0951(代)
FAX 053-527-0002(代)

8123,kiga hosoe-cho kita-ku
hamamatsu-shi, shizuoka

平成7年2月、生産のスピードアップを目的に汎用集塵工場を完成。組立日程に合わせジャストインタイムで板金加工から組立・検査・梱包・出荷まで構内で一連の作業が出来るようになりました。平成15年4月には本館を建設し、平成19年8月には物流センターが完成、更なる顧客満足度向上を目指し、リードタイム短縮に取り組んでいます。

The standard dust collectors factory completed in February 1995 is intended to improve production efficiency. This factory provides a series of processes, from sheet metal working to packaging and shipment, all of which are carried out precisely to assembly schedules. In April 2003, the main office building was completed to converge all support business divisions and in August 2007, distribution center was additionally constructed. For improved customer satisfaction, Amano is always striving to shorten the leadtime.



本館正面
Front View of Main Building

- 本館……1F 総務・原価管理
2F 資材・生産管理・
クリーン事業部
3F 環境カスタム設計、環境事業部
4F 環境開発

- メンテナンスセンター(AME)
- 汎用集塵工場
- 1F 物流センター・パーツセンター、部品工場
2F 生産技術、品質管理、
- パンチレーザー複合加工工場
- 大型集塵システム工場
- 中型集塵システム工場
- クリーンシステム工場
- 粉粒体空気輸送テストプラント
- 食堂・研修棟

- Brief

Factory site area : 68,915m²
Total floor area : 35,967m²
Commencement of operation : Apr. 1969
Employees : 320 (as of Apr. 2022)

Business area : Manufacturing and designing of Environmental and Cleaning products, and rebated products engineering

Main facility : Turret punch laser compound processing machine, Vacuum casting equipment, Power coating equipment, Electrodeposition coating equipment, Welding robot, Unmanned multi-story warehouse, Pneumatic powder conveyance systems test plant, Molding machine, Presses

- History

沿革

1969年 4月 アmano株式会社細江工場としてクリーナー・集塵機およびタイムレコーダーの生産を開始。
1970年 7月 東海アmano株式会社として独立。
1974年 5月 大型集塵装置の売上伸長に伴い大型集塵装置の一貫組立工場を完成。
1982年 4月 中型集塵機組立工場完成。スイーパーの出荷を開始、クリーンシステム事業に本格進出。
1986年 1月 自動倉庫、ターレットパンチプレス、レーザー加工が集結した、コンピュータ制御材料自動供給加工システム稼働開始。
1990年 4月 クリーンシステム機器組立専用工場(7,000m²)稼働開始。
1991年10月 アmano株式会社と合併し、アmano株式会社細江事業所となる。
1995年 2月 汎用集塵機一貫生産工場(延床面積6,590m²)竣工。
1999年 3月 ISO9002認証取得(認定機関UKAS及びJAB)
1999年 8月 ISO14001認証取得(認定機関UKAS及びJAB)
2002年 3月 ISO9001認証取得(認定機関UKAS及びJAB)
2003年 4月 本館(地上4階建、延床面積2,999m²)竣工。
2007年 7月 粉粒体空気輸送システムテストプラント(延床面積454m²)竣工。
2007年 8月 物流センター(パーツセンター・部品工場：延床面積7,294m²)竣工。
2014年 4月 環境系開発部が都田より細江事業所に移転。

1969 Apr. Established Hosoe Factory as part of Amano Corporation and commenced production of cleaners, dust collectors and time recorders.
1970 July Established independently as Tokai Amano Corporation.
1974 May Completed an assembly factory for large-size dust collectors as a result of increase in the sale of these machines.
1982 Apr. Completed an assembly factory for medium-size dust collectors. Started shipment of sweepers and entered cleaning system business on a full scale.
1986 Jan. Commenced operation of a computer-controlled automatic material supply and machining system, consisting of unmanned warehouse, turret punch press and laser machining equipment.
1990 Apr. Commenced operation of a cleaning system assembly factory (7,000m²).
1991 Oct. Merged with Amano Corporation and established Amano Corporation Hosoe Factory.
1995 Feb. Commenced factory building (floor area : 6,590m²) for standard dust collectors.
1999 Mar. Certified for ISO9002 by UKAS and JAB.
1999 Aug. Certified for ISO14001 by UKAS and JAB.
2002 Mar. Certified for ISO9001 by UKAS and JAB.
2003 Apr. Completed the main building (4-story, floor area 2,999m²).
2007 July Completed the construction of Pneumatic Powder Conveyance Systems Test Plant.
2007 Aug. Completed the distribution center (Parts center).
2014 Apr. Environmental Product Developing moved-in from Miyakoda Factory.

都田 製造

MIYAKODA FACTORY

静岡県浜松市北区新都田1丁目6番2号

TEL 053-484-1051(代)
FAX 053-484-1081(代)

1-6-2, shinmiyakoda kita-ku
hamamatsu-shi, shizuoka

高度技術集積都市・テクノポリス構想に基づき開発された浜松・都田テクノポリス地区で1993年(平成5年)操業を開始した都田製造部。先端企業が集中する好環境の中で、金型の開発・製造を行うアmanoの頭脳集団としての一翼を担っています。(株)環境衛生研究所も併設しています。

The factory commenced its operation in 1993 in the Hamamatsu and Miyakoda Technopolis Area, which was a development based on the high-tech city concept. In the pleasant environment in which high-tech companies are gathered, the factory plays the role of Amano's think-tank group in areas of research and development of environmental products together with the development and manufacture of various types of metal dies and cutting parts.



本館正面
Front view of main building

- 2F 食堂
- 1F 金型設計
- 金型製造
- (株)環境衛生研究所
(グループ企業)

- 1st floor : General affairs
2nd floor : Cafeteria
- 1st floor : Development of Die/Mold
- Factory for metal Die/Mold
- Environmental Technology Co., Ltd.

- Brief

事業所概要

敷地面積 19,809m²
延床面積 5,974m²
操業開始 1993年4月
従業員数 25名(2022年4月現在)
事業概要 樹脂成形及び板金プレス金型の設計製作、社内製品用プラスチック成形及び高精度軸部品の生産
主な設備 マシニングセンター、ワイヤーカット放電加工機、形彫り放電加工機、平面研削盤、3次元測定機、NC旋盤加工機、射出成形機

沿革

1992年10月 静岡県浜松市新都田にアmano株式会社都田事業所を竣工。
1993年 2月 浜松市都田町に独身寮・社宅としてユーコート都田を竣工。
1993年 4月 都田事業所操業開始。金型の設計・製造、旋削部品加工、治工具製造を開始。
1993年 8月 環境系商品開発センターが細江事業所から移転。
1998年10月 都田事業所敷地内に株式会社環境衛生研究所都田Lab.開所。計量証明・作業環境測定機関で粉塵爆発の測定スペシャリストとして操業開始。
2007年 4月 ISO14001認証取得(認定機関UKAS及びJAB)。
2014年 4月 環境系開発部が細江事業所に移転。都田事業所を細江事業所に統合し、都田製造部に改称。
2016年 4月 都田製造部を細江事業所生産部に統合し、都田製造部を都田金型設計・製造に改称。
2017年11月 作業安全教育施設「都田安全体感道場」開所。

Factory site area : 19,809m²
Total floor area : 5,974m²
Commencement of operation : Apr. 1993
Employees : 25 (as of Apr. 2022)
Business area : Research and development of environmental and cleaning products as well as design and machining of metal dies.
Main facility : Thining center, wire cut electric discharge machine, engraving electric discharge machine, Surface Grinding Machine, 3D Measuring Machine, NC Lathe Machine, Injection Molding Machine

- History

1992 Oct. Amano Corporation Miyakoda Factory constructed at Shinmiyakoda, Hamamatsu, Shizuoka Pref.
1993 Feb. U-Court Miyakoda, a bachelor dormitory/company flat, built at Miyakoda-cho, Hamamatsu.
1993 Apr. Miyakoda Factory commenced operation. Design and manufacture of die/mold, lathe turning of parts, and manufacture of tool/die started.
1993 Aug. Environmental Product Developing Center moved-in from Hosoe Factory.
1998 Oct. Miyakoda Laboratory of Environmental Technology Co., Ltd. established within the same building site. Business started as a metrological certification and working environment measuring institution specializing in powder explosion test.
2007 Apr. Certified for ISO14001 by UKAS and JAB.
2014 Apr. Environmental Product Developing moved to Hosoe Factory. Miyakoda Factory is changed to Miyakoda Manufacture department.
2016 Apr. Miyakoda Manufacture department will be integrated into the Production Department at the Hosoe Factory.
2017 Nov. Work safety education facility "Mitsuda Safety Experience Dojo" opened.

主な製造 /取扱品目

PRINCIPAL PRODUCTS

<集塵システム>

- 産業用掃除機
- 汎用小型集塵機
- 中型集塵機 / 中庄回収機
- ヒュームコレクター / オイルミストコレクター
- エアシャワー
- 大型集塵システム
- 脱臭システム
- 高温有害ガス除去システム 他

<粉粒体空気輸送システム>

- 連続式・低速高濃度粉粒体輸送システム
- 高圧圧送式粉粒体輸送システム
- 低圧圧送式粉粒体輸送システム
- 低圧吸引式粉粒体輸送システム
- 小型バケージタイプ輸送装置
- 粉粒体空気輸送テストプラント 他

<クリーンシステム>

- 業務用掃除機
- 路面清掃機
- 自動床面洗浄機
- 高速バフingマシン
- ポリッシャー
- 用品ケミカル・サプライ商品
- ドライケアシステム
- カーペットクリンリネシステム

<パーキングシステム>

- パーキング機器(塗装)

<Dust Collecting Systems>

- Industrial cleaner
- Standard small-size dust collector
- Medium-size dust collector, medium-pressure recovery unit
- Fume/Oil mist collector
- Air shower
- Large-size dust collecting systems
- Deodorization systems
- High-temperature noxious-gas removing systems

<Pneumatic Powder Conveyance Systems>

- Continuous dense phase high-pressure conveyance systems
- High-pressure powder conveyance systems
- Low-pressure powder conveyance systems
- Dilute phase low-pressure vacuum conveyance systems
- Compact package type conveyance devices
- Pneumatic powder conveyance systems test plant

<Cleaning Products>

- Commercial vacuum cleaner
- Road sweeper
- Automatic floor washing machine
- High-speed buffing machine
- High-speed floor machine
- Chemical products・supplies & accessories
- Dry-care systems
- Carpet cleanliness systems

<Parking Systems>

- Parking equipment (coating)

環境商品

Environmental products

産業用掃除機

Industrial cleaner



V-2Σ

汎用集塵機

Standard dust collector



VNA-15

パルスジェット集塵機

Pulse-jet dust collector



PIF-300



PIF-30

小型集塵機

Small-size dust collector



VF-5N

レーザーカ用集塵機

Dust collector for laser marker



VF-5HG

ヒュームコレクター

Fume collector



FCN-45



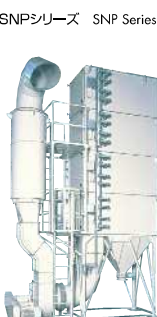
FD-10

パルスジェット集塵機

Pulse-jet dust collector



WRT



SNP

エアシャワー

Air shower



JS-30

オイルミストコレクター

Oil mist collector



EM-15e II



EM-15SC



MJ-5



MZ-10

ミストコレクター

Mist collector



環境商品

Environmental products

汎用粉体回収システム

Industrial powder collector



IX

IB

超小型高圧集塵機

Smallsize high-pressure dust collector



VF-2S

粉塵爆発圧力放散型集塵機

Dust explosion pressure diffusion type dust collector



PIF-30D

小型粉粒体輸送装置

Compact package type conveyance devices

ローダーミニ Loder Mini



FPVシリーズ

ステンレス製集塵機

Powder collector



SP-30

非接触式粉体回収機

Touch free powder collector



TFP

クリーンシステム商品

Cleaning products

クリーンジョブシリーズ Clean Job Series



業務用掃除機

Industrial cleaner



Strip Vac シリーズ Strip Vac series



W/WE-40

自動床面洗浄機

Automatic floor washing machine

クリーンバーニーシリーズ Clean Burry Series



S-380



EG-1



EG-2



EG-2a



EG-3a



SE-840e

クリーンシステム商品

Cleaning products

ロボット洗浄機

Autonomous scrubber



ロボット床面洗浄機 EG-3RX



手動操作の記録



自動運転

カーペット洗浄機

Carpet washing machine



CHC-60N

タイルカーペット専用洗浄機

Carpet scrubber



CWS-500

タイルカーペット専用スイーパー

Carpet sweeper



CW-400TN



CW-660T



CW-660RT



自走式カーペットバキュームスイーパー

Carpet vacuum sweeper

電子高速バフingマシン

Electronic high-speed buffing machine

クリーンスターシリーズ
Clean Star Series



DE-510



DE-500ANJ



部品製造

Parts manufacturing

① パネルベンダー Panel bender

板金シートを自動で曲げ加工をします。特に重量物、大物の曲げ加工が容易となり、作業者への負担軽減、生産性向上を実現しています。
(最大ワークサイズ：長さ 2500mm、幅 1500mm、板厚 3.2mm)

Automatically bends sheet metal sheets. Especially for heavy and large objects, the bending process is easy and large objects in particular, reducing the workload on the operator and improving productivity.
(Maximum work size: length 2500 mm, width 1500 mm, sheet thickness 3.2 mm)



② ロボット溶接機 Robot welder

汎用板金工場では、ロボットがスポット溶接、アーク溶接に活躍しています。

Robot welders are used for spot welding and arc welding at the general-purpose sheet metal working factory.



③ プッシュプル集塵 Push-pull dust collection systems

溶接工程で発生するヒュームと、仕上げ工程で発生する粉塵を、プッシュプル集塵システムを導入することにより、少ないエネルギーでクリーンな職場環境を提供しています。

To provide a clean working environment, the push-pull dust collection system is adopted, which efficiently clean the workplace of dust gathered in finish processes with minimum consumption of energy.



④ 回転成形機 Rotational molding machine

ポリエチレン樹脂を使用し中空で大型のタンク類を成形します。樹脂厚3mm~10mmで成形し、強度を必要とするクリーン製品のタンクに採用しています。

Hollow large tanks are molded from the polyethylene resin powder. The molded resin will be 3 to 10mm in thickness and have sufficient strength to constitute heavy-duty tanks for cleaning products.



⑤ タレットパンチレーザー複合加工機 Turret punch laser compound processing machine

鉄やステンレスのシート素材を、プレス加工やレーザー切断をして板金部品の加工をします。設備と連動した素材棚から素材を搬入し、夜間オート運転を可能とした自動化ラインです。

Sheet metal parts are processed by press working and laser cutting from iron sheet and stainless steel sheet. Linked with the material stock shelf, the punch laser compound processing machine brings the materials to the line automatically and it enables the full-automatic operation during the night.



⑥ 各種フィルターの製造 Filter manufacturing

集塵機に使用する成型フィルタを、各用途に合わせた原反を使用して自社製造しています。With different filter materials to meet specific requirements, the filters are self supplied for Amano's dust collectors.

塗装

Coating



⑦ 粉体塗装ラインと自社集塵機 Powder coating line and dust collector

クリーンシステム商品、パーキング商品などの粉体塗装を行っています。自社製大型集塵機を塗装ラインに組み込み、未着粉体塗料の100%リサイクルを図っています。

Powder coating is carried out for both cleaning and parking products Amano's large-size dust collector is put into the coating line so that powder which failed to be coated is collected for recycling.



⑧ 電着塗装ライン Electrodeposition coating line

小型・中型の環境商品の塗装ラインで、前処理、電着塗装、仕上げ塗りの全てが一貫無人化されています。

As part of assembly line of small/mid size environmental products, pre-treatment, electrodeposition and finish coating are processed automatically without the need for operators.

製品組立

Products assembly line



デジタル生産

Digital Production

従来の組立作業から、デジタルを活用した新しい作業スタイルに変え、ヒューマンエラー、作業実績自動収集、トレーサビリティを実現しています。

We have changed from conventional assembly work to a new style of work utilizing digital technology to reduce human error, automatic collection of work records, and traceability.

カスタマイズ生産

Customized production

お客様のご希望に添った製品の生産に対応しています。

We are ready to produce products that meet our customers' requirements.



大型集塵機生産

Large dust collector production

工場などに設置する大型の集塵機も生産しています。

Also produce large dust collectors for installation in factories and other facilities.

物流用立体自動倉庫

Unmanned multi-story warehouse for parts distribution

全国支店からのパーツ受注を、在庫引当後、運送会社別/送り状別に配膳出庫。大パレット932棚、小パレット5440棚に環境・クリーンパーツを格納しています。

Parts are distributed to each order from nation-wide branches by the transporter and by the invoice number after inventory reservation. Parts covering all environmental and cleaning products are stored in large pallets on 932 shelves and in small buckets on 5440 shelves.



製品移動棚 Mobile rack for products

環境汎用製品は、倉庫スペースの有効利用の為、通路位置を自由に変更できる移動棚に在庫。通常平置き比で2.5倍の格納効率で、245mlに約400台の環境汎用製品を格納しています。

For the effective use of warehousing space, general environmental products are stored on the mobile racks which can adjust the passages. With 2.5 times retractability of normal storage using pallets, approximately 400 units of general environmental products can be stored at the maximum in a space of 245m².

全国発送 Nation-wide delivery

当日納期の製品・パーツは混載便及びチャーター便(大型商品)で全国に発送されます。上記の物流設備を利用し、当日受注→当日出荷体制を高効率で実現させています。

The products and/or parts are dispatched nation-wide on the day they are ordered, by mixed loaded truck or chartered truck (for large products). Using material handling equipment as stated above, a quick response system is established enabling parts delivery to order on the same day the order is released and received.



完成品物流管理

Final products management



生産用立体自動倉庫

Unmanned multi-story warehouse for productions

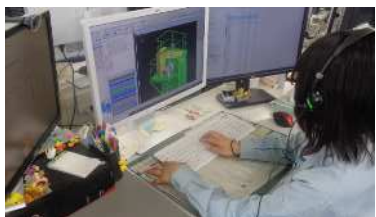
生産に必要な部品の品揃えと、払出がコンピュータで制御されています。スカイソーターとモービルソーターが常時稼働し、大パレット560棚、小物パレット3000棚を備え、生産管理の中心的役割を担っています。

Stock-in/stock-out of parts required for productions is computer controlled. The warehouse uses sky sorters and mobile sorters to move a total of 560 large pallets and 3000 small buckets. The warehouse plays main role in production control.



設計・販売促進

Designing・sales promotion



製品設計 Products designing

お客様からの多様なニーズに対応した環境商品を提供するため、CADを使用して製品のカスタマイズ設計を担当しています。

To meet with various needs from customers, the environmental products are custom designed by CAD.



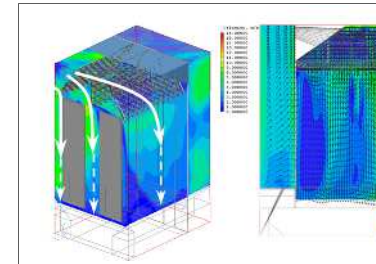
ショールーム Show room

ショールームには、環境・クリーンシステム商品などを展示し、広くアmanoの製品を知っていただく場としています。

To provide customers with the opportunity to see the full range of Amano's products, the show room exhibits environmental and cleaning equipment, and other products.

環境系製品開発

Environmental product developing



3D-CADデータを利用した流体シミュレーション

Computational fluid simulations using 3D CAD data

構造解析・気流解析を用いて、安定した品質と省エネを実現する商品設計を行っています。

Product designs utilize structural and airflow analysis to create energy efficient products with stable quality.



電気実験/評価

Electrical experiments and evaluation

自社製ハードウェアとソフトウェアによる、データ通信モジュールの開発をしています。

Developing data communication modules using our own hard & software.



自律走行型洗浄機の開発/評価

Development and evaluation of autonomous scrubbers

作業不足や高齢化に対応する自動清掃機の開発をしています。

Developing automatic cleaners to cope with labor shortage and population aging.



走行経路のシミュレーション

Simulation of driving routes

自律走行経路をシミュレーションしています。

Autonomous driving paths are simulated.



空気清浄機の開発/評価

Development/evaluation of air purifiers

独自技術より室内環境を改善する装置を開発しています。

Developing equipment that improves the indoor environment based on our proprietary



環境系商品開発本部 Environmental product developing

各専門分野スタッフにより総合的な新技術を確立、新商品の開発を行っています。

Establish comprehensive new technology and develop new products by experts in various fields.

都田製造

Miyakoda manufacturing



金型設計製造 Die design and manufacturing

自社製品用の金型(成形、プレス)、治工具の設計製造を行っています。

Design and manufacture molds (molding and stamping) and jigs and tools for our own products.



機械加工 Machining

NC旋盤、マシニングセンターなどの高精度加工により、製品用、金型用の部品加工を行っています。

Process parts for products and molds using high-precision machining with NC lathes and machining centers.



射出成形

Injection Molding

自社内で製造した金型を用い、プラスチックの成形加工を行っています。

We use molds manufactured in-house to process plastic molding.



品質保証

Quality Assurance

加工した部品を画像寸法測定器を用い、品質保証をしています。

Quality assurance of machined parts is performed using image dimensional measuring equipment.



安全体感道場

Dojo for Safety Experience

作業における安全教育実施のため、都田製造内に安全道場を設置し、不安全行動によるリスクの低減に努めています。

A "Safety Dojo" has been established at the Miyakoda Plant to provide safety training for employees. We are striving to reduce risks caused by unsafe behavior.

**粉粒体空気輸送
テストプラント**
Pneumatic powder
conveyance system
test plant

2007年7月、国内最大クラスの規模と最新設備を導入し、テスト能力を強化した粉粒体空気輸送テストプラントが竣工いたしました。輸送ラインは、カーボンや樹脂ペレットなどを対象にする多目的ラインと、食品や薬品などを対象にするサニタリーラインの2つのラインで構成しています。ここで輸送テストおよび解析をおこない、お客様の輸送条件に合ったシステムを設計いたします。

Pneumatic powder conveyance systems test plant was completed in July of 2007, with the intent of increasing the testing capacity. It features the scale of the domestically largest class and updated equipment to enhance its testing capacity. Two conveying lines are provided; one for testing multi-purpose transfer in which various kinds of materials such as carbon and resin pellets are handled, and the other is used for testing transfer of food, chemicals, and other sanitary products. Conveying tests and analysis are carried out on the material specified by a customer and the system that meets customer's requirements is successfully designed.



SUS304/50A (内径φ53.5mm)

輸送距離	S	M	L	LL
水平 (m)	35	75	140	173
鉛直 (m)	4	11	11	11
曲り (ヶ)	8	16	26	29

備考 / ニューメカトロシステム具備



①サニタリーライン(1)
Granular/Powder conveyance test line for sanitary use (1)



②サニタリーライン(2)
Granular/Powder conveyance test line for sanitary use (2)



③多目的ライン(1) Granular/Powder conveyance test line for general use (1)



④多目的ライン(2)
Granular/Powder conveyance test line for general use (2)

**環境衛生
研究所**
Environmental
Technology Co.,Ltd.

静岡県浜松市北区新都田1丁目6番2号

TEL 053-484-1475(代)
FAX 053-484-1476(代)
http://www.eiseiken.co.jp/

1-6-2, shinmiyakoda kita-ku
hamamatsu-shi, shizuoka

“Consulting&Solutions”をテーマに、お客様が直面する環境問題の解決のために、分析や実証試験等、最新設備を導入して業務展開しています。

"Consulting & Solutions" is our corporate identity, which guides us through our analysis and experiments related to environmental problems and food safety with our advanced facilities.



①社屋外観 Front view of main building



②分析走査電子顕微鏡 Analytical Scanning Electron Microscope
フィルター表面等の観察に使用します。
Used for observing filter surfaces, etc.



③粉じん爆発下限濃度測定装置
Blow-up type dust explosion test device
爆発下限の濃度を求めます。
Used for determining the explosion lower limit temperature.



④30リットル球形粉じん爆発試験装置
30liter spherical explosive particle test device
爆発圧力、Kst値の測定をします。放射面積を求めるためのデータ採取を行います。
Measures the explosion pressure and Kst values. Collects data to determine radiation area.



⑤誘導結合プラズマ発光分光分析装置
Inductively coupled plasma emission spectrometry analyzer
水溶液試料中の元素同時定量分析を行います。
Used for simultaneous quantitative analysis of elements in the sample solution.



⑥示差走査熱量計 DSC
Differential scanning calorimeter
融解、ガラス転移、結晶化といった転移、比熱容量等を測定します。
Measures transition of meltdown, glass transition, and crystallization and specific heat capacity etc.



⑦熱重量-示差熱同時測定装置 TG-DTA
Thermogravimeter-Differential thermal analyzer
物質の熱分解温度、分解量の定量、付着水や結晶水の定量、脱水温度等を測定します。
Measures decomposition temperature, quantitative determination of decomposition, adhering water, crystal water and dehydration temperature etc.

●会社概要

社名 株式会社 環境衛生研究所
設立 1995年(平成7年)4月
延床面積 2,523㎡
資本金 2,000万円
事業内容 作業環境測定、粉粒体物性試験、粉体の爆発性試験、臭気濃度測定、集塵装置用フィルター性能試験、環境計量証明事業登録を要する分析業務、粉じん爆発試験装置の販売

- 環境計量証明書事業登録第322-6号
- 作業環境測定機関登録22-31号

●沿革

1951年 国内初の産業用真空掃除機製造・販売に着手。環境関連事業を展開。
1968年 大気汚染防止法公布・公害事業本部開設。
1988年 アmano環境衛生センター開設(現、環境衛生研究所の前身)
1990年 吸上げ式粉じん爆発性試験装置開発。(財)日本粉体工業技術協会の規格となる。
1991年 30リットル球形粉じん爆発性試験装置開発。(労働省産業開発安全研究所の指導により制作)
1995年 (株)環境衛生研究所としてアmano(株)より独立。
1998年 静岡県浜松市に、環境衛生研究所 都田Lab.を開所。
2007年 4月6日、ISO14001認証取得(認定機関UKAS及びJAB)

●Brief

Company name : Environmental Technology Co., Ltd.
Incorporation : April 1995
Total floor area : 2,523㎡
Capital stock : ¥20,000,000
Business area : Working environment measurement; granular material physicality test; powder explosion test; odorimetry; dust collector filtering efficiency test; food microorganism test; analytic operation needing environment metrological certification business registration; total sanitary control management of food processing environment

- Environment metrological certification business registration No. 322-6
- Working environment measurement institution registration No. 22-31

●History

1951 Started manufacturing Japan's first industrial vacuum cleaners for marketing. Launched Environmental Business.
1968 Air Pollution Control Law issued. The public pollution operational head quarters set up.
1988 AMANO Environmental Technology Center (the predecessor of the present Environmental Technology Co., Ltd.) established.
1990 Blow-up type powder explosion test equipment developed, becoming the standard of the Japan Powder Industry Technology Association.
1991 30liter spherical powder explosion test equipment developed (built under the guidance of the Research Institute of Industrial Safety in the Ministry of Labor).
1995 Separately from AMANO Corporation, AMANO Environmental Technology Center re-named as Environmental Technology Co., Ltd. and re-organized as an independent corporation.
1998 Miyakoda Laboratory of Environmental Technology Co., Ltd. opened in Hamamatsu, Shizuoka.
2007 Certified for ISO14001 by UKAS and JAB at 6th April.