

省エネコラボレーション

サステナブルな工場づくりを支援

AMANO
MR-15



FANUC
ROBODRILL



FANUC ロボドリルの操作盤で状態に合わせてミストコレクターを制御

”省エネ・安心・安全運転“

省エネ

加工前後のミストが少ないアイドルタイムは
自動制御で省エネ運転



安心

加工中は100%運転で**ミストをしっかり捕集**。
加工機内の**温度上昇を抑制**。



安全

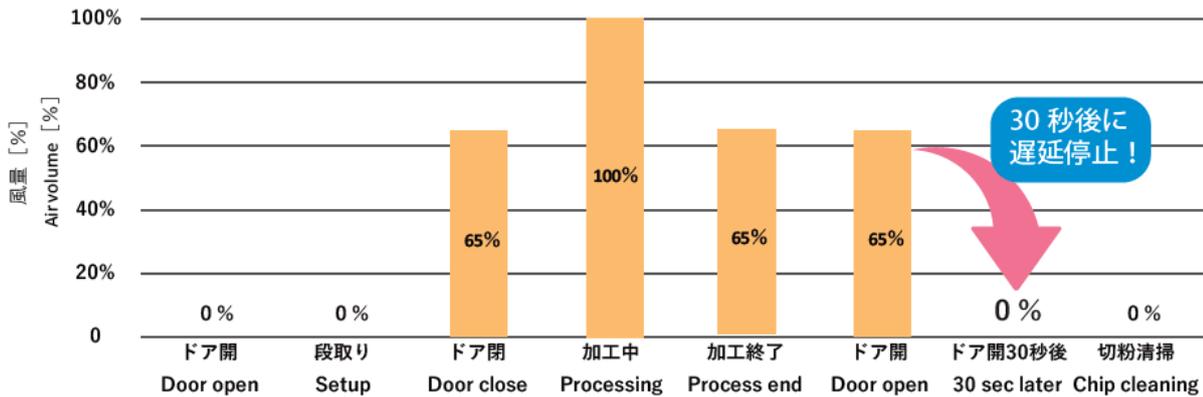
加工終了後、前面ドアを開放してから 30 秒後に自動停止。
段取り時の**作業者ミスト曝露を防止**。



FANUC ロボドリルとの連動運転（例）



ロボドリルの信号を MR に出力することで簡単に省エネ運転が可能。
ロボドリル側の信号割り付け設定と配線のみで、インバーターによる風量制御を行います。



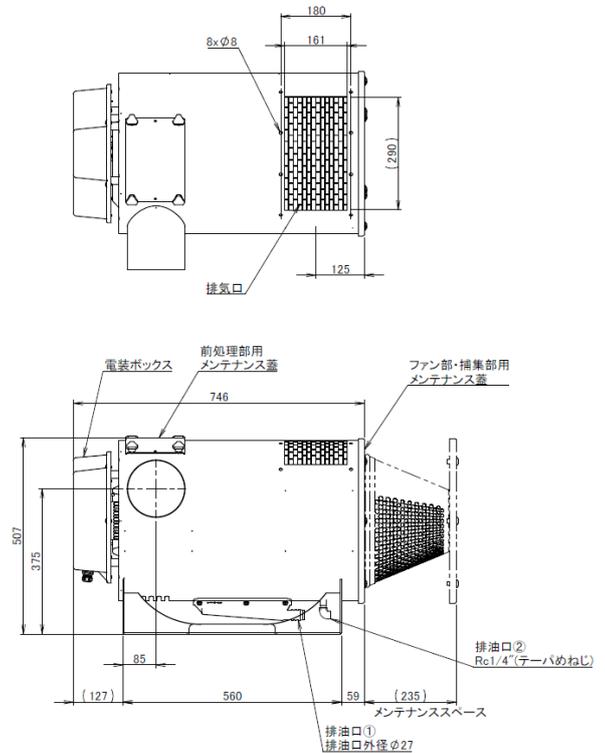
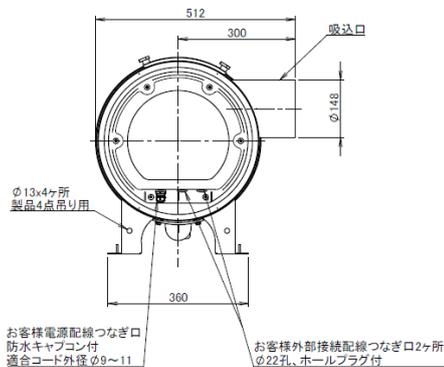
【ロボドリルとの連動設定例】

- ①ロボドリルのドアを閉めると MR 運転スタート。風量 65% で運転。
- ②ロボドリルの稼働中は風量 100% 運転
- ③ロボドリルのドアが開いてから 30 秒後に遅延停止



【オイルミストコレクター MR-15 仕様・外観図】

	MR-15
出力(kW)	1.5
最大風量(m ³ /min)	15
最大静圧(kPa)	1.3
吸込口径(mm)	Φ148
大きさW×D×H(mm)	512×746×507
質量(kg)	50



【ミストコレクターMRの機種選定条件】

加工機内の温度上昇対策として、主軸回転数 10,000 min⁻¹ は 7m³/min 以上、12,000 min⁻¹、24,000 min⁻¹ は 13m³/min 以上の風量を条件に選定しています。

ミストコレクターMRシリーズの詳細は



ご用命は信頼と実績の当社で