

# 省エネコラボレーション

サステナブルな工場づくりを支援

**AMANO**  
**MR-15**



**FANUC**  
**ROBODRILL**



FANUC ロボドリルの操作盤で状態に合わせてミストコレクターを制御

## ”省エネ・安心・安全運転“

**省エネ**

加工前後のミストが少ないアイドルタイムは  
**自動制御で省エネ運転**



**安心**

加工中は100%運転で**ミストをしっかり捕集**。  
加工機内の**温度上昇を抑制**。



**安全**

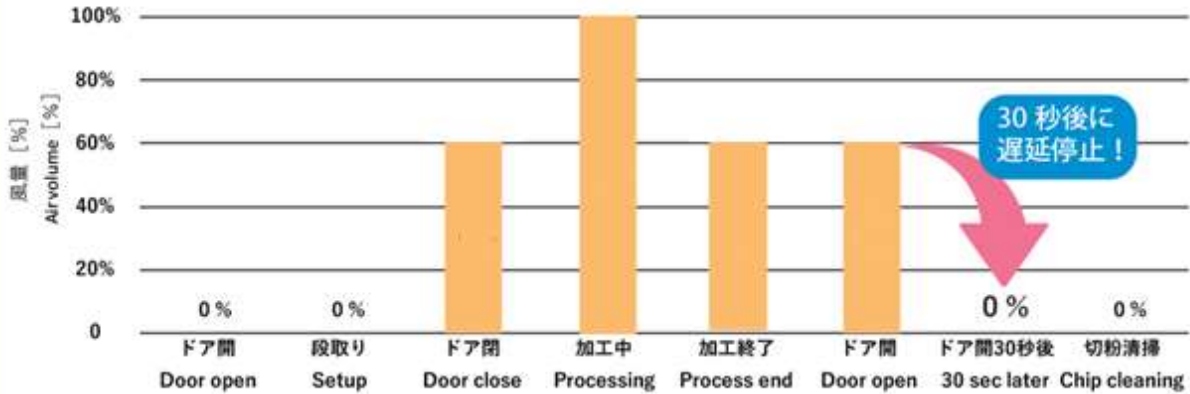
加工終了後、前面ドアを開放してから 30 秒後に自動停止。  
段取り時の**作業者ミスト曝露を防止**。



## FANUC ロボドリルとの連動運転（例）

ロボドリルの信号をMRに出力することで簡単に省エネ運転が可能。

ロボドリル側の信号割り付け設定と配線のみで、インバーターによる風量制御を行います。



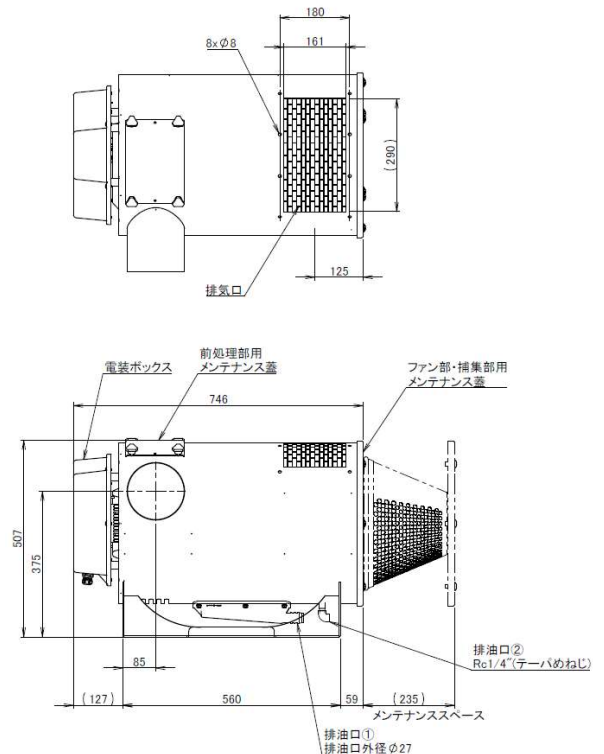
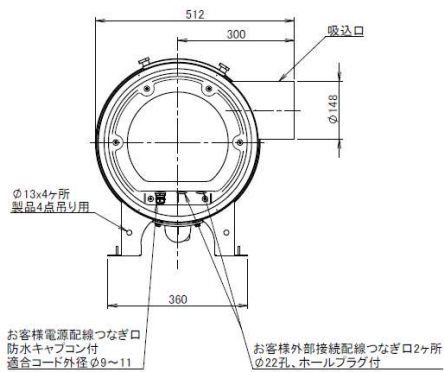
### 【ロボドリルとの連動設定例】

- ①ロボドリルのドアを閉めるとMR運転スタート。風量60%で運転。
- ②ロボドリルの稼働中は風量100%運転
- ③ロボドリルのドアが開いてから30秒後に遅延停止



## 【オイルミストコレクター MR-15 仕様・外観図】

	MR-15
出力(kW)	1.5
最大風量(m <sup>3</sup> /min)	15
最大静圧(kPa)	1.3
吸込口径(mm)	Φ148
大きさW×D×H(mm)	512×746×507
質量(kg)	50



### 【ミストコレクターMRの機種選定条件】

加工機内の温度上昇対策として、主軸回転数 10,000 min<sup>-1</sup> は 7m<sup>3</sup>/min 以上、12,000 min<sup>-1</sup>、24,000 min<sup>-1</sup> は 13m<sup>3</sup>/min 以上の風量を条件に選定しています。

ミストコレクターMRシリーズの詳細は

アマノ MR

または



ご用命は信頼と実績の当社で